

Испытательная лаборатория ОАО «КНПЗ»

ПАСПОРТ КАЧЕСТВА № 06

от 15.02.2018г

Наименование продукции: **Нефрас С2-30/220(Ароматизированный)**

Нормативный документ: **ТУ 19.20.23-017-65424254-2017**

Завод изготовитель: **ОАО «КНПЗ»**

Юридический адрес:

347842, Ростовская область,

Каменский район

пос. Чистоозёрный

Ул. Нефтезаводская 1

Дата изготовления: 01.02.2018 г.

Номер резервуара: Р-11

Дата проведения анализа: 05.02.2018 г.

№ п/п	Наименование показателей	НД на метод испытания	Норма по ТУ	Результат
1	Фракционный состав: Температура начала кипения, °С, не ниже 10% перегоняется при темп-ре, °С не выше 50% перегоняется при темп-ре °С, не выше 90% перегоняется при темп-ре °С, не выше к.к., °С не выше остаток в колбе, %, не более остаток и потери, %, не более	ГОСТ 2177	30 95 130 190 220 2,0 4,0	*40 81 120 146 216 0,9 3,5
2	Массовая доля общей серы %, не более	ГОСТ Р 51947	0,1	*0,045
3	Содержание механических примесей и воды	По п.5.4 настоящих ТУ	Отс	*Отс
4	Внешний вид	Визуально П.5.4 настоящих ТУ	Чистый, прозрачный, бесцветный, светло-желтый	*Чистый, прозрачный, бесцветный
5	Плотность при 20°С, кг/м³ не более	ГОСТ 3900	765	*764,5
6	Испытание на медной пластине	ГОСТ 6321	Выдерживает	*Не выдерживает класс3
7	Содержание водорастворимых кислот и щелочей	ГОСТ 6307	Отсутствие	*Отсутствие
8	Йодное число, г йода на 100 г нефраса С2-30/220, не более	ГОСТ 2070	1,3	*0,16
9	Кислотность, мг КОН на 100 см³ Нефраса С2-30/220, не более	ГОСТ5985	5,0	*0,8
10	Концентрация свинца, г/дм³, не более	ГОСТ 28828	0,01	*Отсутствие
11	Содержание ароматических, непредельных углеводородов, не менее	ГОСТ ЕН12916	30	*39 0,2
11	Концентрация смол, промытых растворителем, мг на 100 см³ нефраса С2- 30/220, не более	ГОСТ 1567	5,0	*3,6

*Протокол испытаний № 137 от 05.02.2018 г. ООО «ПРОДЭКС-КОНСАЛТ»

Начальник лаборатории _____

Н.Д. Шевченко